

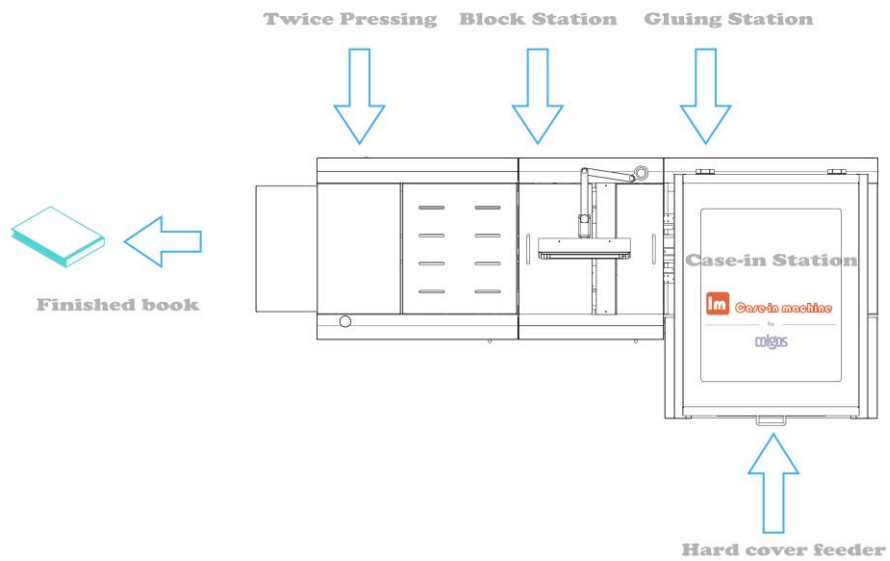
自动上书壳机

ColgosCase-In



Colgos 精装系列产品之精装套壳

How does Case-in Works



本机是精装书的理想解决方案，特别是对于相册、儿童书、艺术书或烹饪书等的精装套壳加工。**PUR** 精装书芯装订后即可直接上书壳，套精装书壳时，无需分开书芯，自动输送书芯并精确定位在书壳上。基本机器包括：

- 封面和板材自动供料，自动定位
- 内置热熔（冷胶）上胶
- 自动上胶粘合，专利技术，无阻塞
- 无需书芯板，以避免精美的印刷图像上出现划痕
- 胶合成型、二次压平一站实现
- 单人即可操作
- 高速全自动化
- 操作简单，使用方便
- 先进的软件控制
- 注重细节设计，清晰的每个机器模块功能
- 仅需最小占地面积
- 可扩展模块化设计，按需定制套壳速度及书壳尺寸
- 具有升降功能的收纳盒

特点



操作直观

10.2” 触摸屏让操作者更直观的设置程序以及运行机器。



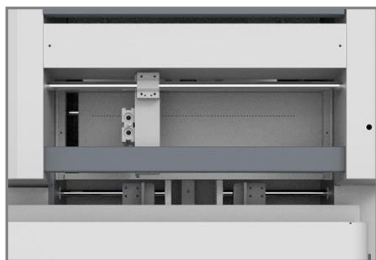
伺服电机定位

伺服电机精准控制自动供料和定位



专利书芯输送定位技术

专利的自适应书芯输送定位技术，书芯无需放开放置在书芯板上，直接平躺放置并可连续添加。



内置上胶技术

热熔胶或冷胶可选，自动上胶技术



自动定位，压槽成型一体

书芯书壳自动定位，并压槽粘合成型



自动成品收集台

自动升降式成品收集台，减轻人工工作强度，并可移动到下一个工作区进行新工序

技术参数

型号	CG-350	CG-750
最大成品尺寸	330x250mm	330x400mm
最小成品尺寸	160x160mm	160x160mm
书脊厚度	最大 30mm	最大 60mm
速度	8 books/min (标准) 24 books/min (扩展模块)	8 books/min(标准) 24 books/min (扩展模块)
控制	触摸屏	
胶合模块	自动上胶	
压平模块	机械+辊压	
板材自动供料	是	
纸板供给模块	伺服电机供给	
纸板厚度	1-5mm	
成品收集模块	可选	
尺寸	W1998xD980xH1380mm	W2898xD1180xH1380mm
重量	约 700kgs	约 1070kgs



WWW.COLGOS.COM

TEL:+86-571-85462706

*图片仅供参考。

**所有技术数据都是近似值，并可能会有变化

© COLGOS Co, Ltd. 1/2019.